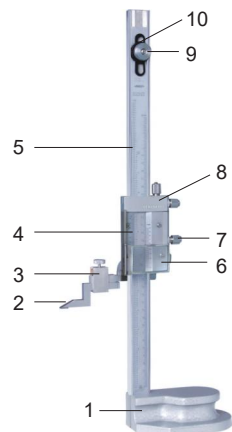


Abstufung: 0.02 mm/0.001"

Code	Reichweite	Genauigkeit
1250-300	0-300mm/0-12"	±0.04mm
1250-450	0-450mm/0-18"	±0.05mm
1250-600	0-600mm/0-24"	±0.05mm
1250-1000	0-1000mm/0-40"	±0.07mm

- | | |
|-------------|--------------------------|
| 1-Basis | 6-Lupe |
| 2-Reißnadel | 7-Feststellschraube |
| 3-Klemme | 8-Feineinstellungsrahmen |
| 4-Nonius | 9-Feststellmutter |
| 5-Träger | 10-Einstellmutter |



1. Dieses Produkt dient zur Messung der Höhe und zum Anreißen.

2. Reinigen Sie die Unterseite der Basis und den Anreißer, bringen Sie den Anreißer an und setzen Sie die Höhenlehre auf eine Prüfplatte.

3. Die Höhenmessvorrichtung sollte vor der Messung auf Null gestellt werden:

---Stellen Sie sicher, dass die Unterseite der Basis und die Prüfplatte sauber sind und keine Grate, Kratzer oder andere Beeinträchtigungen aufweisen.

---Senken Sie den Reißnadel, bringen Sie die Messfläche und die Unterseite der Basis auf gleiches Niveau und überprüfen Sie, ob der Messwert Null ist. Bei Abweichungen bewegen Sie den Balken, um Null einzustellen.

---So stellen Sie Null ein:

Lösen Sie die Sicherungsmutter, drehen Sie die Einstellmutter und bewegen Sie den Balken nach oben und unten, um die Nullposition so einzustellen, dass die Nullposition des Nonius mit dem Balken übereinstimmt.

Ziehen Sie die Sicherungsmutter fest, um die Kalibrierung abzuschließen.

4. Messung:

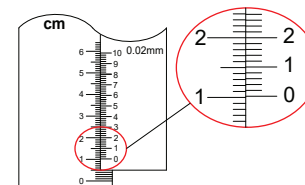
---Überprüfen Sie, ob die Unterseite des Sockels und die Inspektionsplatte sauber sind und keine Grate, Kratzer oder andere Beschädigungen aufweisen.

---Heben Sie beim Messen der Höhe die Messfläche des Reibahle leicht über die gemessene Höhe des Werkstücks an und bringen Sie dann mithilfe des Feineinstellungsrahmens die Messfläche des Reibahle in Kontakt mit der gemessenen Oberfläche des Werkstücks, um den Messwert zu erhalten. Achten Sie auf die Messkraft, um Messfehler zu vermeiden.

---Verwenden Sie anstelle des Reißnagels eine Messuhr (oder Präzisionsmessuhr), um die Messgenauigkeit zu verbessern. Setzen Sie die Messuhr in die Halterung ein. Bringen Sie zunächst die Messuhr in Kontakt mit der Prüfplatte und stellen Sie Null ein, lesen Sie den Messwert a1 vom Höhenmessgerät ab und bewegen Sie dann den Balken, sodass der Kontaktpunkt mit der Oberseite des Werkstücks in Kontakt kommt, stellen Sie Null ein, lesen Sie den Messwert a2 ab, die Höhe des Werkstücks $h = a2 - a1$.

---Der Reißnadel ist aus Hartmetall gefertigt und kann zum Anreißen verwendet werden. Verwenden Sie beim Anreißen den Feineinstellungsrahmen, um die erforderliche Größe genau auf die Höhe der Anreißlinie auszurichten, ziehen Sie dann die Feststellschraube fest und reißen Sie an. Beim Anreißen sollte die Basis gut auf die Prüfplatte passen und sich reibungslos bewegen lassen. Der Anpressdruck zwischen dem Anreißstift und der Oberfläche des Werkstücks sollte angemessen sein, um sicherzustellen, dass die Anreißlinie klar ist, aber keine tiefen Spuren und Beschädigungen am Anreißstift hinterlässt.

5. Beim Ablesen steht das Auge senkrecht zur Skala, um Parallaxenfehler zu vermeiden. Der Messwert ist die Summe aus Hauptskala und Nonius. Die Messergebnisse lauten wie folgt:



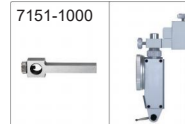
Anzeige am Messbalken: 10 mm
Anzeige an der Nonius-Skala: 0,20 mm
Anzeige: 10,20 mm

6. Optionales Zubehör: Halterung für Messuhr, zum Halten der Messuhr.

Anwendung auf 1250-300/450/600



anwenden auf 1250-1000



So halten Sie die Messuhr:

- Der Abstand L zwischen Kontaktpunkt und Basis sollte innerhalb von 100 mm liegen (Abb. 1).
- Bitte installieren Sie die Messuhr korrekt gemäß Abb. 2.

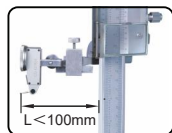


Abb. 1

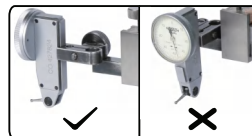


Abb. 2

7. Optionales Zubehör: Klemme für Winkelmesser (Code 2372-CLAMP), zum Festklemmen von Universalwinkelmessern.



8. Hinweis:

- Wenn Sie das Messgerät bewegen, sollten Sie die Basis mit einer Hand und den Balken mit der anderen Hand festhalten.
- Reinigen Sie das Messgerät nach Gebrauch, legen Sie es zurück in die Verpackung und bewahren Sie es an einem trockenen Ort auf.
- Das Messgerät ohne Verpackung darf weder horizontal gelagert noch an andere Gegenstände gelehnt werden. Bewegen Sie den Balken nach Gebrauch in die unterste Position. Das Messgerät sollte regelmäßig kalibriert werden.